



We create chemistry

MasterSeal® Traffic 2010

Sistemas de impermeabilização à base de poliuréia / poliuretano para áreas de tráfego de veículos e pedestres

Descrição do Produto

Os sistemas de impermeabilização **MasterSeal® Traffic 2010** são compostos por:

- Primer - **MasterSeal P® 255**: Primer à base de poliuretano, bicomponente, 99% sólidos, recomendado para garantir a aderência dos sistemas **MasterSeal® Traffic 2010** em substratos cimentícios.
- Base coat – **MasterSeal® M 860**, poliuréia bicomponente altamente elástica;
- Top coat – **MasterSeal® TC 258**, poliuretano monocomponente alifático de cura com umidade;
- Agregado mineral – **MasterSeal® F5**; **MasterSeal® 941**;

Propriedades e Benefícios

- Impermeável, ajudando a proteger o concreto de danos causados por ciclos de gelo e degelo; protege os ambientes internos dos danos decorrentes do ingresso de água;
- Excelente resistência a cloretos, protegendo os elementos de concreto armado contra a corrosão do aço de reforço;
- Membrana sem emendas que possam provocar vazamentos. Oferece excelente durabilidade e resistência à abrasão;
- Proporciona resistência ao escorregamento aumentando a segurança para os usuários;
- Sistema pesado e extra pesado, tornando **MasterSeal® Traffic 2010** ideal para tráfego de veículos e pedestres;

- Pode ser reparado e reaplicado para prolongar a vida útil do sistema;
- Disponível na cor cinza

Campos de Aplicação

- Estádios
- Varandas
- Estacionamento
- Construção comercial
- Em construções novas ou recuperações.
- Lajes de concreto elevadas;

Embalagem

MasterSeal® P255:

Kit de 14,016 kg. Os dois componentes, envasados em recipientes separados, são embalados em um único balde de 18,95 litros de capacidade.

Parte A = 9,10 litros

Parte B = 3,78 litros

Parte A + Parte B = 12,9 litros

MasterSeal® M 860

Parte A = 10,70 Kg

Parte B = 19,30 Kg

Parte A + Parte B = 30,00 Kg

MasterSeal® TC 258:

- Balde de 18,46 L (24,00 kg)

MasterSeal® F5:

- Saco com 30,00 kg

MasterSeal 941:

- Saco com 22,70 kg

Cores

Cinza (RAL 7040) Top Coat



We create chemistry

Dados Técnicos

PROPRIEDADES

PROPRIEDADE ²	PRODUTO		METODO DE ENSAIO
	M860	TC 258	
Base Química	Membrana de Poliuréia bicomponente	Membrana de poliuretano de cura com a umidade	
Peso por balde, kg	A+B = 30,0	24,0	ASTM D 1475
Massa específica, kg/L	A+B = 1,35	1,30	
Teor de Sólidos			
Em peso, %	100,0	100,0	Metodologia Interna BASF
Em volume, %	94,7	75,0	
Viscosidade, mPas.s	5200	1000	ASTM D 2393
Flash point, °C	ND	40,5	ASTM D 56

² Material não curado
ND: Não Disponível

PROPRIEDADES DAS MEMBRANAS CURADAS

PROPRIEDADE	PRODUTO		METODO DE ENSAIO
	M860 _{A+B}	TC 258	
Dureza, Shore A	75	80	ASTM D 2240
Alongamento, %	700	200	ASTM D 412
Resistencia ao Rasgo, PIT	21	ND	ASTM D 1004
Perda de massa, %	1,30	ND	Metodologia Interna BASF
Flexibilidade a baixa temperatura e crack bridging	Sem fissuras	Sem fissuras	ASTM C 1305
Tensão de aderência por arrancamento, MPa			
Primer + Base Coat	≥ 1,50		ASTM D 4541
Primer + Base Coat + Top Coat	≥ 2,00		

ND: Não Disponível

TEOR DE VOC

VERSÃO	VOC (g/L)
MasterSeal® M 860	⁴ COV – Categoria IIA < 500

⁴ De acordo com a regulamentação EU 2004/42



We create chemistry

TABELA DE ESPESSURAS, CONSUMOS E RENDIMENTOS⁵

	TRAFEGO PESADO (Aspersão até a saturação)	TRAFEGO EXTRA PESADO⁷ (Aspersão até a saturação)
Primer		
Consumo P 255, kg/m ²	0,20	0,20
Base Coat		
Espessura úmida, mm	0,84 (33 mils)	0,77 (30 mils)
Espessura seca, mm	0,76	0,72
Rendimento M860, m ² /L	1,03	1,19
Consumo M860, L/m ²	0,97	0,84
Consumo M860, kg/m ²	1,15	1,00
Camada intermediária		
Espessura úmida, mm	-	1,27 (50 mils)
Espessura seca, mm	-	1,19
Rendimento M860, m ² /L	-	0,79
Consumo M860, L/m ²	-	1,26
Consumo M860, kg/m ²	-	1,50
Espessura úmida, mm	0,50 (20 mils)	-
Espessura seca, mm	0,40	-
Rendimento TC 258, m ² /L	2,27	-
Consumo TC 258, L/m ²	0,63	-
Consumo TC 258, kg/m ²	0,60	-
MasterSeal 941, (kg/m ²)	1,50	-
*Aspersão por Saturação	-	-
Areia F5, (kg/m ²)	-	2,50
*Aspersão por Saturação	-	-
Camada de Acabamento		
Espessura úmida, mm	0,5 (20 mils)	0,5 (20 mils)
Espessura seca, mm	0,40	0,40
Rendimento TC 258, m ² /L	2,27	2,27
Consumo TC 258, L/m ²	0,63	0,63
Consumo TC 258, kg/m ²	0,60	0,60
Quantidade Total de Agregado		
MasterSeal® F5, kg/m ²	NA	2,50
MasterSeal 941, kg/m ²	1,50	NA

⁵ Rendimento aproximados, podendo variar dependendo da técnica de aplicação usada. O rendimento real também dependerá da rugosidade e porosidade do substrato

⁶ Quantidade total considerando o agregado utilizado nas camadas intermediárias e no top coat

⁷ Sistema para Tráfego extra pesado (rampas e curvas). Para outras aplicações consultar o Departamento Técnico.

Aplicação do Produto

Preparação da Superfície

CONCRETO:

1. A superfície de concreto deve estar totalmente curada (28 dias), estruturalmente perfeita e seca (ASTM D 4263) com resistência

a compressão > 25 MPa e aderência pull off > 1,50 MPa. Todas as superfícies de concreto (novas ou velhas) devem tratadas por jateamento com granalha de aço (shot blasting) ou fresamento mecânico para remover qualquer revestimento, nata ou outros contaminantes superficiais e para proporcionar um perfil adequado à boa aderência. O tratamento da superfície por shot blasting deve ser realizado após a execução de qualquer reparo no concreto. Não é permitido realizar nenhum tratamento com ácido. O perfil mínimo



We create chemistry

de rugosidade apropriado deverá ser do tipo ICRI CSP-3 (conforme descrito no documento ICRI 03732).

2. Reparar todos os vazios e áreas danificadas com materiais de reparo BASF cimentícios ou epóxicos. Para reparos que exijam um rápido retorno ao serviço, pode-se usar **MasterEmaco® T 545** em reparos de até 25 mm (1") de profundidade. Consulte a Assistência Técnica para obter informações sobre as técnicas adequadas de aplicação.

3. Todas as unidades devem ser aplicadas dentro de sua data de validade.

PREPARAÇÃO DE JUNTAS E DETALHES:

1. Juntas e fissuras estáticas e dinâmicas com dimensões de 1,6 mm (1/16") ou superiores devem ser abertas até uma dimensão mínima de 6 mm x 6 mm (1/4" por 1/4") e limpas. Instale uma fita crepe no fundo da junta para evitar a aderência dos selantes a serem utilizados no tratamento da mesma. Imprime as paredes da junta usando o **MasterSeal® P 173** (Consulte a ficha técnica do produto). Em juntas com profundidade superior a 6 mm, (1/4") instale um delimitador de profundidade adequado e preencha-as com **MasterSeal® NP 1™/ CR 195** (Consulte a ficha técnica do produto). No caso do tratamento de fissuras, o selante deverá ficar nivelado com a superfície de concreto adjacente. Em juntas de dilatação, o selante deverá ficar levemente côncavo.

2. Juntas sem ou com movimentação previamente seladas, com larguras de 25 mm (1") ou menos, poderão ser cobertas com o **MasterSeal® Traffic 2010**, previamente deve-se separar a movimentação do sistema impermeabilizante através de fita autoadesiva aderida no selante curado. Juntas de dilatação (com movimentação) com largura superior a 25 mm (1") não devem ser cobertas com **MasterSeal® Traffic 2010**, efetuando a ancoragem na parte interna da junta (borda da junta) de forma que possam trabalhar independentemente do sistema de revestimento a ser aplicado.

3. Em áreas onde não for possível fazer o arremate do sistema no encontro com uma parede, junta, etc., faça um corte de abertura

mínima de 6 mm de largura x 6 mm de profundidade (1/4" por 1/4") no concreto. Após a aplicação do sistema de impermeabilização **MasterSeal® Traffic 2010**, preencher o corte realizado com o **MasterSeal® NP 1™/ CR 195** (Consulte a ficha técnica do produto).

4. Faça um chanfro com o selante em todos os cantos formados nos pontos de encontro de superfícies horizontais e verticais (paredes, calçadas, colunas). Imprime a área com o **MasterSeal P 173** e aplique um cordão de 13 a 25 mm (1/2-1") de espessura dos selantes **MasterSeal® NP 1™/ CR 195**. Molde o selante formando um chanfro de 45°. Com a finalidade de obter um bom acabamento do detalhe, cole uma fita crepe nas superfícies verticais, 100 a 130 mm acima do chanfro. Após a cura do selante usando para fazer o chanfro, aplique uma camada de 0,60 mm de espessura de **MasterSeal® M860** sobre o chanfro, subindo até a altura da fita na vertical e avançando 100 mm na horizontal.

5. Em locais de elevada movimentação como no encontro de paredes e lajes, é necessária a utilização de uma tela de reforço. Após a aplicação e cura do selante do chanfro, aplique uma camada de 0,60 mm de espessura de **MasterSeal® M860** sobre o selante e embeba o tecido de reforço **MasterSeal 995** nesta camada

SUPERFÍCIES METÁLICAS:

Remover a poeira, detritos e quaisquer outros contaminantes dos tubos de ventilação, condutores de água e aberturas em volta de postes, rufos e outras superfícies metálicas. Limpar a superfície ao grau quase branco, conforme a SSPC-NACE2 aplicando imediatamente depois o primer **MasterSeal® P 173**. Preencha os cantos com os selantes **MasterSeal® NP 1™/ CR 195** para eliminar os ângulos de 90°. Aplique uma camada de 0,60 mm de espessura úmida sobre o metal previamente imprimado e sobre o selante utilizado nos cantos.

Imprimação da Superfície

PRIMER

Depois de aspirar bem toda a superfície, aplique o **MasterSeal® P255** em toda a área, conforme procedimento a seguir:

- Antes da mistura, pré-condicionar ambos os componentes à temperatura aproximada de 21 °C;
- Acrescentar todo o conteúdo da Parte B à Parte A do produto. Misturar os dois componentes com uma furadeira de baixa rotação (300 rpm) por um tempo mínimo de 3 minutos. Raspar os lados e fundo do recipiente de mistura, e então misturar novamente por 2 minutos. Manter a pá de mistura submersa durante a mistura para evitar a incorporação de ar na mistura.
- Aplicar com rolo de lã de pelo curto a médio forçando o produto a entrar dentro dos poros e vazios presentes na superfície de modo a eliminar os poros, usando um consumo de 0,20 kg/m² (Consumo definido em aplicações práticas em superfícies com nível de rugosidade CSP 3, após preparação do substrato. O consumo do primer poderá variar para mais ou para menos dependendo do nível de rugosidade do substrato)
- Aplicar o primer somente naquelas áreas que serão revestidas em até 12 horas com o **MasterSeal® M860** a 23°C.
- A temperatura mínima de cura é de 4 °C. As áreas de aplicação do primer devem ser protegidas da chuva e da umidade.
- O potlife do **MasterSeal® P255**
- é de aproximadamente 30 minutos a 21 °C. Temperaturas mais altas reduzem o potlife do produto.
- O **MasterSeal® M860** deve ser aplicado sobre o **MasterSeal® P255** livre de tack, o qual acontece aproximadamente 3 a 4 horas após sua aplicação, dependendo da temperatura e umidade do ambiente (veja a tabela abaixo).

Temperatura °C	Tempo para Tack Free (horas)
4	10
16	5
23	3
35	1

Não aplique sobre camadas de produto previamente aplicadas. Use ferramentas resistentes a solvente.

Veja na tabela abaixo as características básicas do **MasterSeal® P255**

Propriedade	Valor
Teor de sólidos, %	99
Viscosidade*, cps	630
Pot life*, min	30 ± 10
Teor de VOC**, g/l	10

*Ensaio realizado a 23 °C e umidade relativa de 50%.
Temperaturas altas reduzem o pot life do produto. Baixas temperaturas aumentam sua viscosidade. Planejar o trabalho adequadamente

**Menos água e solventes isentos

MASTERSEAL® M860

1. Todo o trabalho de preparação deverá ser concluído antes do início da aplicação. Certifique-se de que o substrato esteja limpo, seco, estável e com um perfil adequado. Os selantes e as camadas de **MasterSeal® M860** usadas no tratamento de fissuras deverão estar adequadamente curadas. Aplique as camadas base, intermediária e de acabamento usando um rodo dentado do tamanho apropriado para atingir a espessura requerida.

2. O **MasterSeal® M860** é apresentado em 2 recipientes adequados para a mistura dos componentes. Não são recomendadas misturas parciais. Antes de iniciar a mistura, a temperatura dos componentes devem estar entre 15°C e 25°C.

Despeje o conteúdo do componente A ao componente B e misture bem. O tempo de mistura é de 3 a 4 minutos, utilizando-se um

misturador mecânico com uma rotação de 300 rpm, até se obter uma mistura homogênea. Deve-se evitar o aprisionamento de ar durante a mistura. O pot life do material é de 45 minutos à 20°C.

Despeje o **MasterSeal® 860** em toda a área, usando um rodo especial de borracha dentado para obter a espessura requerida. Após o processo descrito acima, passe um rolo de lã de pelo curto a médio sobre toda a superfície, cobrindo as áreas de fissuras, juntas e rufos previamente preparados. Para áreas em aclave/declive superior a 5% e inferior a 18%, aplique o **MasterSeal® 860** em 2 (duas) camadas até a espessura final requerida do sistema. Não cubra juntas de dilatação com larguras superiores a 25 mm (1"). Deixe curar no período de no mínimo 5 e no máximo 24 horas. Prolongue levemente o tempo de cura em condições climáticas frias ou secas. A superfície de **MasterSeal® 860** deverá estar levemente pegajosa. Caso o revestimento tenha ficado exposto por um período de tempo prolongado, consulte nossa Assistência Técnica para obter recomendações.

Método de Aplicação do Sistema

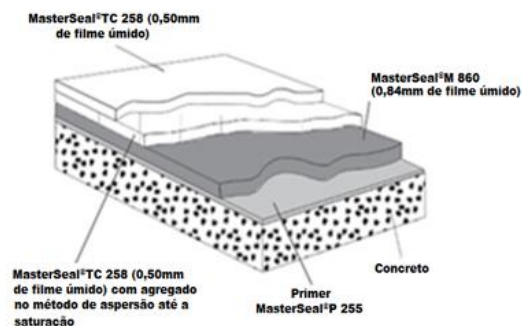
O resumo a seguir descreve brevemente os sistemas. Todos os valores de consumo são teóricos e aproximados.

SISTEMA PARA TRAFEGO PESADO (Método de Aspersão até a Saturação)

1. Imprime o substrato de concreto, utilizando o **MasterSeal® P255**, no consumo de 0,20 kg/m²;
2. Aplique 0,84 mm (33 mils) de filme úmido do **MasterSeal® M 860**, usando um rodo dentado, a um rendimento de 1,03 m²/L. Imediatamente passe o rolo em toda a superfície para nivelar o base coat. Deixe curar no período de no mínimo 5 e no máximo 24 horas (25° C).
3. Após cura, aplique 0,50 mm (20 mils) de filme úmido de **MasterSeal® TC258** usando um rodo de borracha dentado, a um rendimento de 2,27 m²/L. Imediatamente passe um rolo de lã de pelo curto a médio para nivelar o produto. Realize a aspersão do **MasterSeal® 941** sobre o material ainda úmido, usando um consumo de 1,50 kg/m² (pode ser utilizado um soprador para conseguir distribuir uniformemente o agregado). Faça a aspersão do agregado, até

que toda a superfície não apresente vazios, ou seja, atingiu o ponto de saturação (areia não incorpora mais na resina). Deixe que a resina cure durante 12 horas. Este processo requer coordenação entre todos os membros da equipe de trabalho. O operador do soprador, utilizando sapatos de pregos, deverá soprar ou varrer o agregado em excesso. Antes de aplicar a segunda camada do **MasterSeal® TC258** verifique se não há umidade na superfície da membrana / agregado previamente aplicados, antes da finalização com o Top Coat. Em seguida, aplique 0,50 mm (20 mils) de filme úmido de **MasterSeal® TC258**, usando um rodo de borracha liso, a um rendimento de 2,27 m²/L e imediatamente passe um rolo de lã de carneiro para nivelar o material.

Sistema para Tráfego Pesado



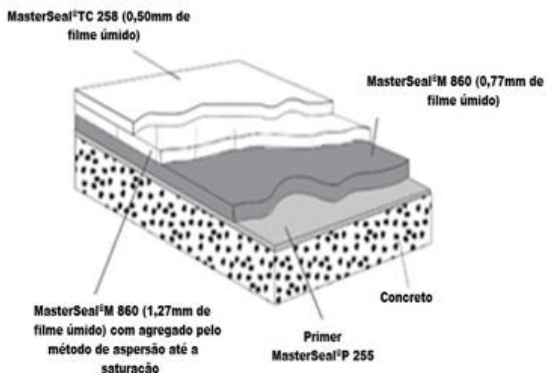
SISTEMA PARA TRAFEGO EXTRA PESADO (Método de Aspersão até a Saturação)

1. Imprime o substrato de concreto, utilizando o **MasterSeal® P255**, no consumo de 0,20 kg/m²;
2. Aplique 0,77 mm (30 mils) de filme úmido do **MasterSeal® 860**, usando um rodo dentado, a um rendimento de 1,19 m²/L. Imediatamente passe o rolo em toda a superfície para nivelar o base coat. Deixe curar no período de no mínimo 5 e no máximo 24 horas (25° C).
3. Após cura, aplique 1,27 mm (50 mils) de filme úmido do **MasterSeal® 860**, usando um rodo dentado, a um rendimento de 0,79 m²/L. Imediatamente passe o rolo para nivelar o base coat e inicie a etapa de aspersão. Realize a aspersão da **MasterSeal® F5** sobre o material

ainda úmido, usando um consumo de 2,50 kg/m² (pode ser utilizado um soprador para conseguir distribuir uniformemente o agregado). Faça a aspersão do agregado, até que toda a superfície não apresente vazios, ou seja, atingiu o ponto de saturação (areia não incorpora mais na resina). Deixe curar no período de no mínimo 5 e no máximo 24 horas. Este processo requer coordenação entre todos os membros da equipe de trabalho. O operador do soprador, utilizando sapatos de pregos, deverá soprar ou varrer o agregado em excesso.

3. Aplique 0,5mm (20 mils) de filme úmido de **MasterSeal® TC 258** usando um rodo de borracha dentado, a um rendimento de 2,27 m²/L. Imediatamente passe um rolo de lã de pelo curto a médio para nivelar o produto.

Sistema para Tráfego Extra Pesado



Amostra de campo - Mockup

Prepare uma amostra de pelo menos 9,3 m² na obra (100 ft²), incluindo o perfil da superfície, selagem de juntas, fissuras, rufos e detalhes de intersecções, além de resistência ao escorregamento e solicite a avaliação e aprovação do aspecto e resistência ao escorregamento do sistema **MasterSeal® Traffic 2010**.

1. Prepare a amostra aplicando o tipo de revestimento especificado, incluindo outros componentes indicados.
2. A localização da amostra deverá ser definida pelo arquiteto ou responsável pelo projeto.

Tempo de Cura

Deixe curar durante 72 horas antes do uso para tráfego de veículos e 48 horas para o tráfego de pedestres. Prolongue o tempo de cura em climas frios. Para reduzir o tempo durante o qual o sistema **MasterSeal® Traffic 2010** deve ser protegido em climas adversos, ou mesmo para reduzir o tempo entre as diferentes camadas do revestimento.

Manutenção

1. As seções da membrana que apresentam desgaste são consideradas itens de manutenção, não sendo consideradas passíveis de garantia.
2. Em áreas de tráfego veicular mais intenso ou maior desgaste tais como rampas, curvas, etc, deve-se prever a cada 12 meses um plano de inspeção e manutenção incluindo revitalizações com o topcoat **MasterSeal® TC 258** (se necessário) conforme o desgaste do topcoat aplicado. Nesse caso, consultar manual de reparo e revitalização com o Departamento Técnico BASF.
3. As superfícies podem ser limpas com detergentes comerciais. A BASF recomenda que seja estabelecido um acordo de manutenção entre o proprietário e o aplicador.
4. A inspeção periódica e o reparo de superfícies danificadas prolongarão significativamente o desempenho e a vida útil do sistema.
5. Remova regularmente todos os detritos como areia, cascalho, porcas, pregos e metais para evitar danos ao revestimento.

Limpeza das Ferramentas

Limpe todos os equipamentos e ferramentas com solvente para poliuretano

Armazenagem

Armazenar na embalagem original, lacrada, em área fresca, limpa e seca

Validade

MasterSeal® P 255:

12 meses



We create chemistry

MasterSeal® M 860 e TC 258:

Baldes de 30,0 Kg e 18,46 L, 12 meses quando corretamente armazenado;

Observações / Limitações

- O concreto deverá ter uma resistência à compressão mínima de 20,7 MPa (3.000 psi), e cura de no mínimo de 28 dias;
- Não aplique sobre concreto que apresente liberação de gases o que acontece se aplicado durante e elevação da temperatura ambiente ao longo do dia. Aplique preferencialmente quando a temperatura estiver em declínio.
- Garanta a adequada movimentação na área aplicada, por meio de um projeto de juntas apropriado e o uso de juntas de dilatação e controle adequadas;
- Ao aplicar os selantes, use delimitadores de profundidade para as juntas, conforme os padrões da indústria.
- Não aplicar em substratos com temperatura acima de 30 °C (110 °F) e abaixo de 5 °C (40 °F);
- Quando utilizado em ambientes internos, promova ventilação adequada com um mínimo de seis renovações de ar a cada hora;
- Quando não for possível manter uma ventilação adequada para o uso de **MasterSeal® Traffic 2010** (Consulte a Ficha Técnica do produto);
- Remova todo o agregado que não tenha sido adequadamente encapsulado;
- Em casos de declives íngremes com inclinações superiores a 18%, consulte seu representante BASF;
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura do sistema, deve estar 5°C acima do ponto de orvalho;
- Não aplique **MasterSeal® Traffic 2010** em lajes de concreto sobre o solo, decks metálicos em áreas sem ventilação e em aplicações onde o material ficara confinado entre duas camadas, por exemplo, de concreto ou concreto revestido com argamassa;
- Selecione a quantidade de **MasterSeal® 941** ou **MasterSeal® F5** adequada para garantir a resistência ao escorregamento requerida;
- O método mais adequado para garantir uma espessura de filme úmido homogênea em toda

a área, é usar o sistema de quadricula. Divida a área em ser revestida em quadrados e calcule a metragem quadrada de cada um. A espessura de filme úmido também pode ser conferida por meio de um medidor de espessura. Verifique o rendimento do produto por meio da realização de uma amostra de campo.

- Evite a aplicação de **MasterSeal® Traffic 2010** durante, ou quando previstas, condições climáticas adversas;
- Não aplique **MasterSeal® Traffic 2010** sobre substratos molhados, úmidos ou contaminados;
- **MasterSeal® Traffic 2010** não é indicado para utilização em áreas onde, na época de inverno, serão utilizadas correntes nas rodas dos carros;
- A correta aplicação dos sistemas **MasterSeal® Traffic 2010** é de responsabilidade do usuário. As visitas de campo da equipe da BASF cumprem o objetivo de fornecer recomendações técnicas e não têm o intuito de supervisionar ou realizar o controle de qualidade na obra

Segurança

Consulte a Ficha de segurança (FISPQ) de cada um dos produtos componentes dos sistemas **MasterSeal® Traffic 2010**.

Em qualquer caso, é recomendável aplicar as precauções normais para manuseio de produtos químicos (Por exemplo, usar luvas e óculos de segurança).

Aviso de Garantia Limitada

A BASF garante que este produto está isento de defeitos de fabricação e satisfaz os requisitos técnicos e as propriedades contidas nesse boletim técnico atual, quando utilizado dentro do prazo. Os resultados não dependem só do produto, mas também de muitos fatores além de nosso controle, tais como (armazenagem, aplicação, condições climáticas e etc...).

A BASF NÃO FAZ NENHUMA OUTRA GARANTIA, GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A PARTICULARES COM RESPEITO ÀS SEUS PRODUTOS. O único e exclusivo recurso de compra para qualquer reclamação relativa a



We create chemistry

este produto, incluindo, mas não se limitando as, alegações, descumprimentos da garantia, negligência, responsabilidade ou de outra forma, é a substituição do reembolso do preço de compra, à única opção da BASF. Quaisquer reclamações relativas a este produto devem ser recebidas por escrito no prazo de um (1) ano da data de venda e quaisquer alegações não apresentadas dentro desse período são de responsabilidade do comprador. A BASF NÃO SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS, CONSEQUENCIAIS (INCLUINDO LUCROS) OU DANOS PUNITIVOS DE QUALQUER TIPO.

O comprador deve determinar a adequação do produto para o uso pretendido e assume todos os riscos e responsabilidades relacionados com o mesmo.

Esta informação e todos os outros conselhos técnicos baseiam-se nos conhecimentos atuais da BASF e experiência. A BASF reserva-se o direito de mudanças de acordo com o progresso tecnológico ou outros desenvolvimentos.

O comprador do (s) produto (s) deve (m) testar o (s) produto (s) para a aplicação pretendida e finalidade antes de proceder a uma aplicação integral dos produtos. O desempenho do produto descrito deve ser verificado por meio de testes realizados por peritos qualificados

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específicas para possíveis ajustes, se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico

BASF SA

Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi

04794-000 Sao Paulo – SP, Brasil Tel:
+55 11 2718 5507

www.basf-cc.com.br

BASF Química Colombia S.A.

Calle 99 # 69C – 32

Bogotá, D.C. Colombia

Tel: +57 1 632 20 90

BASF Construction Chemicals Ltda.

Rio Palena 9665
Núcleo Empresarial ENEA

Santiago de Chile,
Chile Tel: +56-2
2799 4300

www.basf-cc.cl

BASF Venezolana S.A.

Edif. Torreón, Piso 4, Of. 4B

Av. Veracruz con calle la Guairita,

Tel : + 58 212 9586711

**BASF Construction Chemicals
Perú S.A.**

Jr. Plácido Jiménez N° 630

Lima 1.Peru
Tel: +51-1 219 0630

www.basf-cc.com.pe

BASF Ecuatoriana S.A.

Av. Naciones Unidas 1014

y Av. Amazonas Edif. La Previsora

Tel : + 593 2397 9500



We create chemistry